



MANUAL TÉCNICO SISTEMA DE DESINFECCIÓN 75M3



Celdas Iones



Celdas Hidrólisis



Cajas Comando



Tubo PVC 50 cm



Reactor UV-C



Imágenes referenciales del producto



Tester de Pruebas de Cobre



Iones Instantáneos



6 O-Rings



4 Amarras Plásticas



2 Bujes Reductores 50 (mm)



2 Adaptadores 63 (mm)



3 Tuercas



Manual Técnico



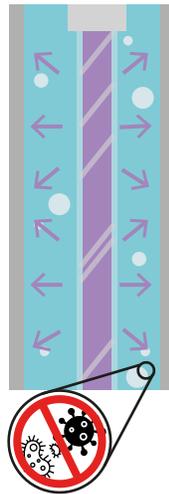
1. TECNOLOGÍA DESINFECCIÓN

Tecnologías disponibles según modelo:

LAMPARA UV - C

La luz UVC es la parte del **espectro lumínico de radiación UV más nociva para todos los organismos.**

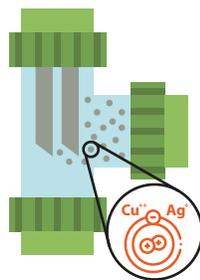
En el SISTEMA DE DESINFECCIÓN, la lámpara es introducida dentro de un tubo de cuarzo transparente en el flujo del agua que circula por el reactor de acero inoxidable. Acá **los rayos UVC de la lámpara son reflejados dentro del reactor** para aumentar la efectividad de radiación a los microorganismos, los cuales al ser expuestos a estos **pierden su capacidad reproductiva** al tener cambios fotoquímicos en sus sistemas.



IONIZADOR

Los iones de Cobre y Plata son **agentes oxidantes contra hongos, virus y bacterias, teniendo un alto poder residual** al no desaparecer mientras no interactúen con algún microorganismo.

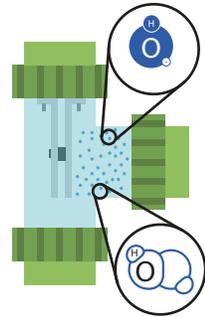
En el sistema en los electrodos de aleación Cobre-Plata, circula una corriente eléctrica y al estar inmersas **en el flujo de agua los iones son liberados al torrente actuando en el instante.**



HIDROLIZADOR

El proceso de hidrólisis consiste en hacer circular una corriente eléctrica por electrodos de Titanio recubierto con iridio de Rutenio en una base de agua, con esto **se separa la molécula de agua generando iones Hidroxilo (OH) y peróxido de hidrógeno (H2O2)** que son liberados al flujo del agua.

Estos compuestos funcionan como **agentes desinfectantes que eliminan hongos, virus y bacteria.** Una vez actúan estos se descomponen en Oxígeno (O2) y agua (H2O).



2. PREGUNTAS FRECUENTES

¿Cada cuanto tiempo se debe dar mantenimiento al equipo?

El único proceso de mantenimiento es que, **cada 3000 horas se debe hacer una limpieza al tubo de cuarzo ubicado dentro del reactor UV.**

Siguiendo estos pasos:

- Abrir la tapa del reactor UV y alejar lentamente del reactor, no se debe tirar de golpe
- Desconectar el conector de la lámpara UV que se encuentra en la tapa.
- Extraer con cuidado la lámpara UV dentro del reactor.
- Desenroscar tapa interna del reactor.
- Sacar con cuidado el tubo de cuarzo.
- Limpiar tubo de cuarzo con alcohol isopropílico, usando un paño suave.
- Para finalizar vuelve armar el equipo en su configuración original.

¿Cuál es el tiempo de vida útil de los componentes?

La lámpara **UV-C** se recomienda **cambiar pasadas las 9000 horas.**

La línea de **Ozono** producirá ozono **durante 4500 horas.**

El ionizador **se recomienda cambiar pasadas las 4000 horas.**



¿Son necesario otros productos químicos como alguicidas, cloro, clarificadores, estabilizadores, entre otros?

Ningún otro producto químico es necesario ni se recomienda. Su piscina tampoco necesita ser normalmente "shockeada".

Nuestro equipos pueden trabajar perfectamente bien con pequeñas cantidades de cloro pero dependiendo del modelo ya no es necesario su uso.

Consecuentemente, el pH se vuelve muy estable pero de igual manera hay que controlarlo.

Siempre se debe mantener el pH entre 7,2 - 7,6 utilizando productos apropiados para regularlo.



¿El ionizador deja algún tipo de residuo?

No deja ningún residuo, esto se debe a las propiedades intrínsecas del Ozono, ya que se descompone muy rápidamente, con una vida media entre 20 a 60 minutos según las condiciones ambientales, convirtiéndose en agua y oxígeno nuevamente.



¿Es necesario mantener en funcionamiento el equipo todo el tiempo?

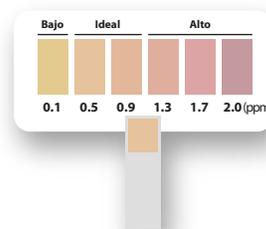
No debe preocuparse por esto, ya que, las cajas electrónicas de **nuestros equipos se conectan en paralelo** ya sea a la bomba o en el tablero de control de la piscina. De esta manera **el equipo actúa sobre el agua en circulación,** prolongando la vida del equipo y dejando actuar a los agentes con poder residual dentro de la piscina.



¿Cómo se utiliza el tester de prueba?

Para utilizar los tester usted debe:

- Abrir el protector de aluminio en un extremo y **retire una tira para medir.**
- Ponga la **tira dentro del agua y espera a que la punta que tiene la esponja cambie de color.**
- **Compare el color de a tira con el indicador** puesto en el protector de aluminio.



El nivel recomendado de cobre en el agua es entre 0.5 y 0.9 ppm. Si la medición es mayor, regule la perilla entre nivel 3 y 4, si es menor, mantenga la potencia en 5 o aumente las horas de filtrado.

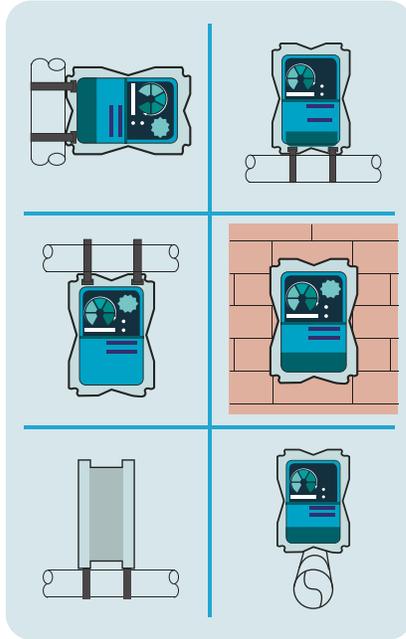
3. INSTALACIÓN DE CAJAS COMANDO

INSTALACIÓN DE CAJAS:

Para la instalación de caja electrónica tiene dos opciones:

En el reactor UV: Instale la pieza en cualquiera de las posiciones ilustradas y utilice las amarras plásticas a conveniencia.

A muro: Use los tornillos incluidos, para poder fijarlos a una altura y lugar convenientes.



4. CONSIDERACIONES



Una vez finalizada la instalación debe poner el potenciómetro al máximo.



NUNCA ENCENDER EL EQUIPO SI NO HAY AGUA EN EL SISTEMA O NO HAY UN FLUJO, ESTO PRODUCIR QUE EL EQUIPO SE SOBRE CALIENTE Y DESCOMPONGAN VARIAS SECCIONES

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Sistema de Desinfección 75m ³
Peso	12 kg.
Ancho	0,57 m.
Largo	0,9 m.
Potencia	82 W
Hertz	50 Hz.
Ampere	0.37 A.
Voltaje de Entrada	220 V
Vida Útil Ionizador	4.000 H
Vida Útil Hidrolizador	4.000 H
Vida Útil Lampara UV	8.000 H

6. OTRAS CONFIGURACIONES

Imágenes Referenciales



ULTRA VIOLETA



ULTRA VIOLETA / HIDRÓLISIS



ULTRAVIOLETA / IONIZADOR



Garantía



info@dunnerpool.cl



www.dunnerpool.cl



(+562) 2510 8300